Группа Г12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СЖАТИЯ I КЛАССА, РАЗРЯДА 4 ИЗ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Основные параметры витков

ГОСТ

Cylindrical helical compression springs. of I class and of 4 category made of round steel.

13769—86

Main parameters of coils

ОКСТУ 1243

Срок действия с 01.07.88

до 01.07.98

Настоящий стандарт распространяется на пружины сжатия I класса, разряда 4 с силами при максимальной деформации пружины (F_3) от 2800 до 180000 H.

- 1. Основные параметры витков должны соответствовать указанным в таблице.
- 2. Пружины должны изготовляться из стали горячекатанной круглой по ГОСТ 2590—88 диаметром от 14 до 70 мм.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Классификация пружин — по ГОСТ 13764—86.

4. Методика определения размеров пружин — по ГОСТ 13765—86.

С. 2 ГОСТ 13769—86

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины, D_1 , мм	Жесткость одного витка с ₁ , Н/мм	Наибольщий прогиб одного витка s, мм
1	2800,0		180	82,38	33,990
2'	3000,0	14	170	99,38	30,190
3	3150,0		160	121,1	26,020
4	3350,0		150	150,0	22,330
5	3330,0	16	210	88,05	38,040
6	3550,0	14	140	188,4	18,850
7	3000,0	16	200	103,2	34,390
8	3750,0	14	130	241,4	15,540
9	3750,0	16	190	121,8	30,770
10	4000,0	14	125	275,4	14,530
11	4000,0	16	180	145,8	27,440
12	1050.0	14	120	316,6	13,430
13	4250,0	16	170	176,0	24,150
14		14	110	425,5	10,580
15	4500,0	16	160	215,3	20,900
16		18	240	94,13	47,810
17		14	105	500,1	9,497
18	4750,0	16	150	267,2	17,780
19		18	220	125,0	38,000
20		14	100	592,5	8,439
21	5000,0	16	140	337,2	14,830
22		18	210	145,4	34,390
23		14	95	709,2	7,474
24	F200.0	16	130	434,0	12,210
25	5300,0	18	200	170,9	31,010
26		20	260	113,5	46,700
27	5600,0	14	90	858,5	6,523

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d, мм	$egin{aligned} \mathbf{H}_{\mathbf{a}\mathbf{p}\mathbf{y}\mathbf{ж}\mathbf{n}\mathbf{b}\mathbf{\ddot{u}}} \\ \mathbf{n}_{\mathbf{u}\mathbf{a}\mathbf{m}\mathbf{e}\mathbf{T}\mathbf{p}} \\ \mathbf{n}_{\mathbf{p}\mathbf{y}\mathbf{ж}\mathbf{u}\mathbf{h}\mathbf{b}}, \\ D_{1}, & \mathbf{m}\mathbf{m} \end{aligned}$	Жесткость одного витка с ₁ , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s, мм
28		16	125	496,5	11,280
29	5600,0	18	190	202,1	27,710
30		20	250	129,0	43,400
31		14	85	1054,0	5,694
32	6000,0	16	120	571,6	10,500
33	6000,0	18	180	242,2	24,770
34		20	240	147,4	40,690
35		14	80	1315,0	4,792
36	6200.0	16	110	695,6	8,140
37	6300,0	18	170	293,7	21,450
38		20	220	196,2	32,110
39		14	75	1657,0	4,044
40		16	105	911,9	7,347
41	6700,0	18	160	359,6	18,620
42	_	20	210	228,9	29,280
43		22	280	133,6	50,160
44		14	70	2146,0	3,308
45		16	100	1091,0	6,509
46	7100,0	18	150	447,7	15,860
47		20	200	269,1	26,380
48		22	260	170,2	41,71
49		16	95	1302,0	5,761
50	7500.0	18	140	566,5	13,240
51	7500,0	20	190	319,5	23,480
52		22	250	193,8	38,690
53		16	90	1591,0	5,028
54	8000,0	18	130	733,1	10,920

Номер позиции	Сила пружины при мак- симальной деформации F ₃ , H	Диаметр проволоки d, мм	Наружный лиаметр пружины, D_1 , мм	Жесткость одного витка с ₁ , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s, мм
55	8000,0	20	180	383,2	20,880
56	3000,0	22	240	221,5	36,120
57		-16	85	1960,3	4,336
58	0500.0	18	125	840,7	10,110
59	8500,0	20	170	465,0	18,280
60		22	220	295,8	28,740
61		16	80	2453,0	3,670
62		18	120	970,5	9,274
63	9000,0	20	160	572,0	15,730
64	-	22	210	346,1	26,000
65	-	25	320	149,3	60,280
66		18	110	1323,0	7,178
67	0500.0	20	150	714,5	13,290
68	9500,0	22	200	407,1	28,340
69		25	300	184,2	51,560
70		18	105	1564,0	6,394
71	100000	20	140	908,3	11,010
72	- 10000,0	22	190	484,2	20,650
73		25	280	231,1	43,260
74		18	100	1862,0	5,69 3
75	10000	20	130	1179,0	8,990
76	10600,0	22	180	582,5	18,190
77		25	260	295,3	55,900
78		18	95	2252,0	4,972
79	11200.0	20	125	1356,0	8,261
80	11200,0	22	170	708,2	15,820
81	-	25	250	336,4	33,290

5/5/7					11 poo ostoleen
Номер позиции	Сила пружи- ны при мак- симальной деформации <i>F</i> ₃ , H	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины, D_1 , мм	Жесткость одного витка с ₁ , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s, мм
82	11200,0	28	360	164,6	68,040
83		18	90	2759,0	4,277
84		20	120	1580,0	7,518
85	11800,0	22	160	873,6	13,510
86		25	240	385,5	30,600
87		28	340	198,6	59,430
88		20	110	2153,0	5,805
89	12500,0	22	150	1094,0	11,430
90	12500,0	25	220	526,8	24,190
91		28	320	242,1	51,690
92		20	105	2556,0	5,165
93		22	140	1400,0	9,426
94	13200,0	25	210	605,3	21,800
95		28	300	299,6	44,060
96		32	420	161,7	74,960
97		20	100	3066,0	4,567
98		22	130	1822,0	7,685
99	14000,0	25	200	715,1	19,580
100		28	280	376,8	37,160
101		32	400	206,2	67,900
102		22	125	2101,0	7,140
103	15000,0	25	190	853,1	17,580
104	15000,0	28	260	482,8	31,060
105		32	380	244,1	61,450
106		22	120	2439,0	6,559
107	16000,0	25	180	1029,1	15,550
108		28	250	551,1	25,970

Номер поянини Сила пружны иниварт симальной деформации F_{s} , Н Днаметр проволоки d , мм Наружный днамето пружним, D_{t} , мм Жесткость одного витка c_{t} , $H/мм$ противить одного витка c_{t} , $H/мм$ противить одного витка c_{t} , $H/мм$ Примента c_{t} , $H/мм$ Противить одного витка c_{t} , $H/mм$ Противить одного витка c_{t} , $H/mм$ Противить одного витка c_{t} , H/mm		500 V V	V ₁ (1 0) 2005 VI 21 VI			
110 22 110 3369,0 5,046 111 25 170 1252,0 13,586 112 17000,0 28 240 633,1 26,856 113 32 340 352,2 48,276 114 36 480 188,2 90,356 115 25 160 1558,0 11,560 116 18000,0 28 220 851,9 21,130 117 32 320 430,2 41,840 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,680 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 36 420 290,7 65,360 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,93 124 20000,0 32 28 200 1187,0 16,850		ны при мак- симальной деформации	проволоки	днамето пружины,	одного витка c_1 ,	Наибольший прогиб одного витка s, мм
111 25 170 1252,0 13,580 112 17000,0 28 240 633,1 26,850 113 32 340 352,2 48,270 114 36 480 188,2 90,350 115 25 160 1558,0 11,560 116 18000,0 28 220 851,9 21,130 117 32 320 430,2 41,840 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,684 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,93 124 20000,0 32 28 200 1187,0 16,850 125 36 400 341,4 58,570 126 36 400 3311,0 6,400	109	16000,0	32	360	291,2	54,950
112 17000,0 28 240 633,1 26,850 113 32 340 352,2 48,270 114 36 480 188,2 90,350 115 25 160 1558,0 11,560 116 18000,0 28 220 851,9 21,130 117 32 320 430,2 41,840 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,68 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,93 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,40 128<	110		22	110	3369,0	5,046
113 32 340 352,2 48,270 114 36 480 188,2 90,350 115 25 160 1558,0 11,560 116 18000,0 28 220 851,9 21,130 117 32 320 430,2 41,840 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,684 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 36 420 290,7 65,360 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 126 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,40 128 129 <td>111</td> <td></td> <td>25</td> <td>170</td> <td>1252,0</td> <td>13,580</td>	111		25	170	1252,0	13,580
114 36 480 188,2 90,356 115 25 160 1558,0 11,566 116 18000,0 28 220 851,9 21,136 117 32 320 430,2 41,844 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,684 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 28 200 1187,0 16,856 125 36 400 341,4 58,570 126 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,40 128 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 <td< td=""><td>112</td><td>17000,0</td><td>28</td><td>240</td><td>633,1</td><td>26,850</td></td<>	112	17000,0	28	240	633,1	26,850
115 25 160 1558,0 11,560 116 18000,0 28 220 851,9 21,130 117 32 320 430,2 41,844 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,684 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,40 128 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 13	113		32	340	352,2	48,270
116 18000,0 28 220 851,9 21,130 117 32 320 430,2 41,840 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,680 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867,1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	114		36	480	188,2	90,350
117 18000,0 32 320 430,2 41,840 118 36 450 232,0 77,590 119 25 150 1962,0 9,684 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,930 124 20000,0 28 200 1187,0 16,850 125 32 280 673,7 29,690 126 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	115		25	160	1558,0	11,560
117 32 320 430,2 41,846 119 25 150 1962,0 9,686 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 28 200 1187,0 16,850 125 32 280 673,7 29,690 126 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 29 21200,0 32 260 867,1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	116	10000	28	220	851,9	21,130
119 25 150 1962,0 9,686 120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,939 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	117	18000,0	32	320	430,2	41,840
120 19000,0 28 210 1001,0 18,990 121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867,1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	118		36	450	232,0	77,590
121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,933 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,840	119		25	150	1962,0	9,684
121 32 300 553,9 35,590 122 36 420 290,7 65,360 123 25 140 2519,0 7,939 124 20000,0 32 280 673,7 29,690 125 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867,1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	120	10000 0	28	210	1001,0	18,990
123 25 140 2519.0 7,933 124 28 200 1187.0 16,856 125 32 280 673.7 29,696 126 36 400 341.4 58,576 127 25 130 3311.0 6,40-9 128 190 1418.0 14,956 129 21200.0 32 260 867.1 24,456 130 36 380 404.4 52,436 131 40 530 213,5 99,326 132 25 125 3832,0 5,846	121	19000,0	32	300	553,9	35,590
124 20000,0 28 200 1187,0 16,850 125 32 280 673,7 29,690 126 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,400 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	122		36	420	290,7	65,360
125 20000,0 32 280 673,7 29,690 126 36 400 341,4 58,570 127 25 130 3311,0 6,404 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	123		25	140	2519,0	7,939
125 32 280 673,7 29,696 126 36 400 341,4 58,576 127 25 130 3311,0 6,40 128 28 190 1418,0 14,956 129 21200,0 32 260 867,1 24,456 130 36 380 404,4 52,436 131 40 530 213,5 99,326 132 25 125 3832,0 5,846	124	00000	28	200	1187,0	16,850
127 25 130 3311,0 6,40 128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	125	20000,0	32	280	673,7	29,690
128 28 190 1418,0 14,950 129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	126		36	400	341,4	58,570
129 21200,0 32 260 867.1 24,450 130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	127		25	130	3311,0	6,404
130 36 380 404,4 52,430 131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	128		28	190	1418,0	14,950
131 40 530 213,5 99,320 132 25 125 3832,0 5,846	129	21200,0	32	260	867,1	24,450
132 25 125 3832,0 5,846	130		36	380	404,4	52,430
	131		40	530	213,5	99,320
100 17100 1000	132		25	125	3832,0	5,846
133 22400,0 28 180 1716,0 13,060	133	99400.0	28	180	1716,0	13,060
134 22400,0 32 250 992,7 22,560	134	22400,0	32	250	992,7	22,560
135 36 360 483,9 46,290	135		3 6	360	483,9	46,290

Номер позиции	Сила пружи- ны при мак- симальной деформации F ₃ , H	Диаметр проволоки d, мм	Наружный днаметр пружины. D_1 , мм	Жесткость одного витка съ Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s , мм
136	22400,0	40	500	258,0	86,820
137		28	170	2108,0	11,190
138	23600,0	32	240	1142,0	20,670
139	25000,0	36	340	546,6	40,290
140		40	480	294,8	80,060
141		28	160	2621,0	9,536
142	250000	32	220	1550,0	16,120
143	25000,0	36	320	718,1	34,820
144		40	450	364,3	68,610
145		28	150	3321,0	7,981
146	26500.0	32	210	1825,0	14,520
147	26500,0	36	300	895,9	29,580
148		40	420	457,6	57,910
149		28	140	4292,0	6,524
150		32	200	2167,0	12,920
151	28000,0	36	280	1132,0	24,740
152		40	400	538,3	52,020
153		45	600	235,5	118,900
154		32	190	2606,0	11,510
155	30000,0	36	260	1464,0	20,490
156	30000,0	40	380	639,0	46,940
157]	45	560	294,5	101,900
158		32	180	3170,0	9,936
159	31500,0	36	250	1680,0	18,760
160	31900,0	40	360	766,3	41,100
161		45	530	353,6	89,350
162	33500,0	32	170	3910,0	8,567

Номер позиции	Сила пружины при мак- симальной деформации F ₃ , H	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины, $D_{\rm I}$, мм	Жесткость одного витка с ₁ . Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s, мм
163		36	240	1938,0	17,280
164	33500,0	40	340	930,1	36,010
165		45	500	427,1	78,430
166		50	670	257,2	130,300
167		32	160	4900,0	7,245
168]]	36	220	2644,0	13,430
169	35500,0	40	320	1144,0	31,030
170		45	480	488,2	72,710
171		50	630	314,2	112,900
172		36	210	3124,0	12,000
173	27500.0	40	300	1429,0	26,240
174	37500,0	45	450	605,6	61,920
175		50	600	368,5	101,800
176		36	200	3732,0	10,710
177	}	40	280	1817,0	22,020
178	40000,0	45	420	762,8	52,440
179		50	560	462,2	86,53 0
180		56	750	288,6	138,600
181		36	190	4500,0	9,413
182		40	260	2358,0	18,020
183	42500,0	45	400	899,1	47,270
184		50	530	554,5	76,650
185		56	710	344,9	123,200
186		36	180	5513,0	8,160
187	45000,0	40	250	2712,0	16,600
188		45	380	1072,0	41,970

ГОСТ 13769-86 С. 9

Номер познции	Сила пружи- ны при мак- симальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины, D_1 , мм	Жесткость одного витка с ₁ , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s ₃ , мм
189	45000,0	50	500	672,9	66,880
190	10000,0	56	670	415,4	108,300
191		40	240	3139,0	15,130
192	47500,0	45	360	1287,0	36,900
193	4/500,0	50	480	771,1	61,600
194		56	630	510,1	93,120
195		40	220	4307,0	11,610
196		45	340	1568,0	31,900
197	50000,0	50	450	958,0	52,190
198		56	600	599,3	83,430
199		63	850	317,1	157,700
200		40	210	5111,0	10,370
201		45	320	1935,0	27,400
202	53000,0	50	420	1211,0	43,780
203		56	560	753,6	70,330
204]	63	800	386,0	137,280
205		40	200	6131,0	9,134
206		45	300	2422,0	23,120
207	56000,0	50	400	1430,0	39,150
208		56	530	905,9	61,810
209		63	750	476,6	117,500
210		45	280	3104,0	19,330
211	600000	50	380	1706,0	35,170
212	60000,0	56	500	1102,0	54,430
213		63	710	570,5	105,160
214	63000,0	45	260	4048,0	15,570

Номер позиции	Сила пружи- ны при мак- симальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины, D_1 , мм	Жесткость одного витка съ, Н/мм	Наибольщий прогиб одного витка s , мм
215		50	360	2058,0	30,610
216	63000,0	56	480	1266,0	49,750
217		63	670	691,0	91,170
218		45	250	4670,0	14,350
219		50	340	2514,0	26,650
220	67000,0	56	450	1577,0	42,480
221		63	630	847,8	79,030
222		70	950	345,7	193,800
223		45	240	5425,0	13,090
224		50	320	3115,0	22,790
225	71000,0	56	420	2000,0	35,490
226	`	63	600	998,0	71,140
227		70	900	412,0	172,300
228		45	220	7500,0	10,000
229	}	50	300	3924,0	19,110
230	75000,0	56	400	2370,0	31,650
231		63	560	1259,0	59,580
232		70	850	496,5	151,100
233		50	280	5039,0	15,870
234	80000,0	56	380	2837,0	28,200
235	00000,0	63	530	1517,0	52,720
236		70	800	605,6	132,100
237		50	260	6620,0	12,840
238	85000,0	56	360	3434,0	24,750
239	30000,0	63	500	1852,0	46,180
240		70	750	749,3	113,400

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d. мм	Наружный диаметр пружины, D ₁ , мм	Жесткость одного витка с ₁ , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s , мм
241		50	250	7664,0	11,740
242	90000,0	56	340	4212,0	21,370
243]	63	480	2131,0	42,230
244		70	710	898,7	100,100
245		56	320	5243,0	17,500
246	95000,0	63	450	2666,0	35,630
247		70	670	1091,0	87,100
248		56	300	6641,0	15,060
249	100000,0	63	420	3396,0	29,440
250		70	630	1342,0	74,540
251		56	280	8584,0	12,340
252	106000,0	63	400	4038,0	26,250
253		70	600	1583,0	66,980
254	110000	63	380	4851,0	23,090
255	112000,0	70	560	2003,0	55,930
256	1100000	63	360	5899,0	20,000
257	118000,0	70	530	2421,0	48,750
258	105000.0	63	340	7271,0	17,190
259	125000,0	70	500	2963,0	42,180
260	132000,0	63	320	9104,0	14,500
261	102000,0	70	480	3418,0	38,610
262	140000,0		450	4294,0	32,610
263	150000,0		420	5495,0	27,300
264	160000,0		400	6556,0	24,410
265	170000,0	70	380	7908,0	21,500
266	180000,0		360	9660,0	18,640

информационные данные

- 1. РАЗРАБОТЧИКИ
 - Б. А. Станкевич (руководитель темы); О. Н. Магницкий, д-р техн. наук; А. А. Косилов; Б. Н. Крюков; Е. А. Караштин, канд. техн. наук
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4012
- 3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет.
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5616-86
- 5. B3AMEH ΓΟCT 13769-68
- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ΓΟCT 2590—88 ΓΟCT 13764—86	2 3
ΓΟCT 13764—86	4

7. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2—89).

Редактор В. С. Закирова Технический редактор Л. Я. Митрофанова Корректор Е. Ю. Гебрук

Сдано в наб. 04.10.91 Подп. в печ. 27.01.92 Усл. п. л. 6,0. Усл. кр.-отт. 6,13. Уч.-изд. л. 5,50. Тир. 6000